



STEPCRAFT.

Betriebsanleitung.
Operating Manual.

ZeroStop Anschlagleiste
ZeroStop Bar

06/22



ZeroStop Anschlagleiste

Mithilfe der ZeroStop Anschlagleiste können Sie gleichartige Werkstücke mit Leichtigkeit auf dem Maschinentisch wiederholbar gleich ausrichten. Durch die gleichbleibende Position, können Sie einen einmal gesetzten Nullpunkt nach einem Werkstückwechsel weiterverwenden.

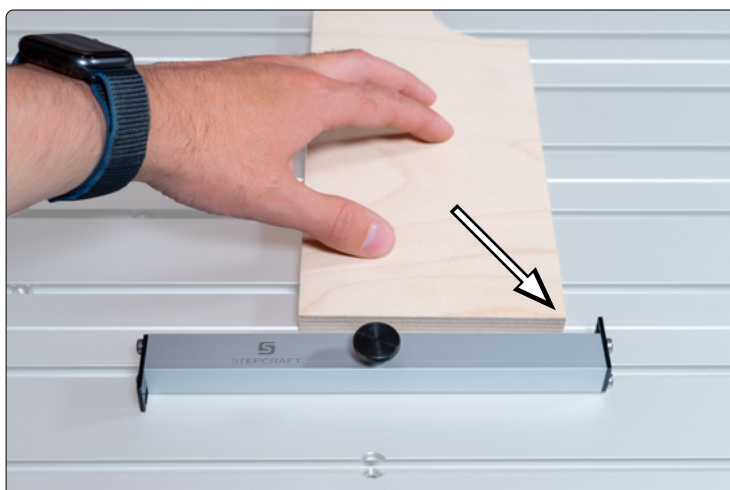
Drehen Sie die Rändelschraube solange gegen den Uhrzeigersinn, bis die Anschlagleiste in eine Nut auf Ihrem Maschinentisch passt. Positionieren Sie die Anschlagleiste dann wie gewünscht und drehen sie mittels Rändelschraube fest.



An der ZeroStop Anschlagleiste kann sowohl links als auch rechts eine Anschlagflanke genutzt werden. Die Leichtgängigkeit der Flanken kann mit den jeweiligen Schrauben eingestellt werden. Bedenken Sie, dass Sie durch das Lösen der Schrauben Spiel in das System bringen.

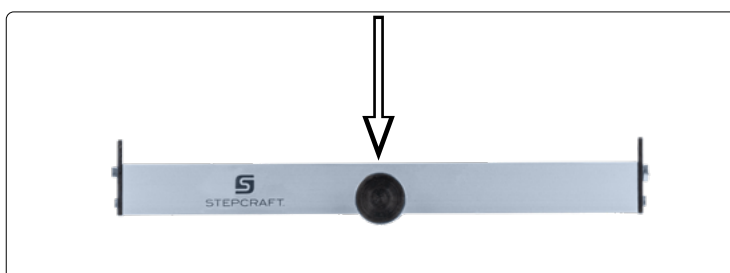


Schieben Sie nun Ihr Werkstück an die lange Seite der Anschlagleiste und führen Sie es dann in die Ecke mit der ausgefahrenen Flanke.



Wenn das Werkstück korrekt positioniert ist, befestigen Sie es mit einer Aufspannmethode Ihrer Wahl auf dem Maschinentisch.

Wir empfehlen die Rändelschraube so auszurichten, dass sie vom Werkstück wegzeigt. Somit verringern Sie das Risiko einer Kollision mit einem Einsatzwerkzeug.



ZeroStop Bar

With the help of the ZeroStop stop bar, you can easily align similar workpieces on the machine table in a repeatable manner. Due to the constant position, you can continue to use a zero point once it has been set after a workpiece change.

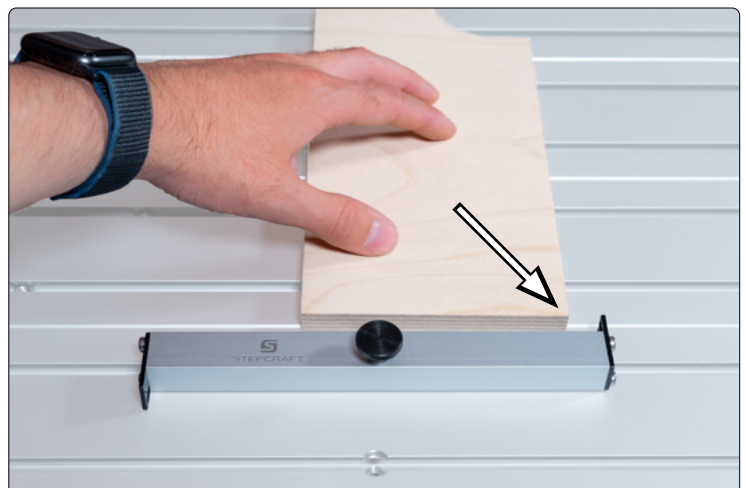
Turn the knurled screw counterclockwise until the stop bar can be fitted into a groove on your machine table. Then position the stop bar as desired and tighten it using the knurled screw again.



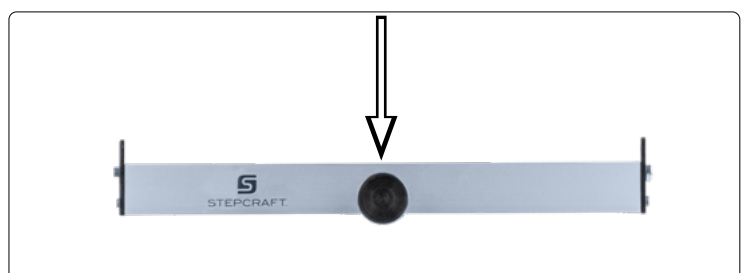
A stop flank can be used on both the left and right sides of the ZeroStop stop bar. The ease of movement of the flanks can be adjusted with the respective screws. Keep in mind that you introduce play into the system by loosening the screws.



Now push your workpiece towards the stop bar and guide it into the corner with the extended flank.



When the workpiece is correctly positioned, mount it on the machine table using a clamping method of your choice.



We recommend aligning the knurled screw so that it points away from the workpiece. This reduces the risk of collision with an insert tool.

STEPCRAFT GmbH & Co. KG

An der Beile 2
58708 Menden (Sauerland)
Germany

tel.: +49 (0) 23 73 / 179 11 60
mail: info@stepcraft-systems.com
net: www.stepcraft-systems.com

STEPCRAFT Inc.

151 Field Street
Torrington, CT 06790
United States

tel.: +1 (203) 5 56 18 56
mail: info@stepcraft.us
net: www.stepcraft.us