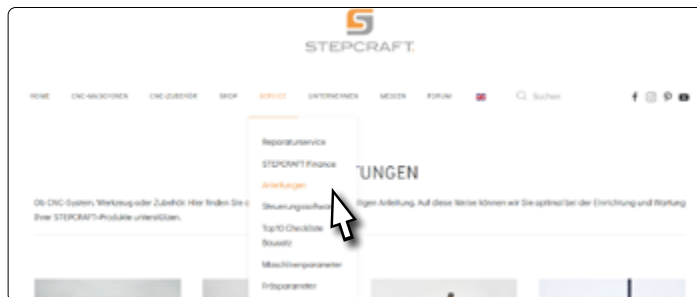
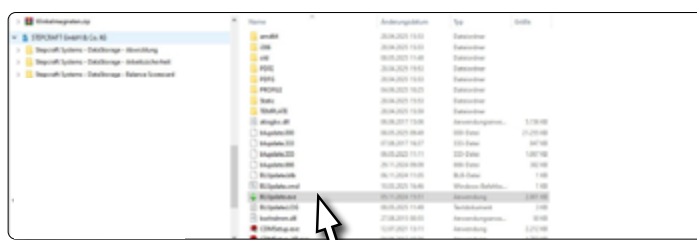


WinPC-NC Steprate Anpassung

Wenn Sie WinPC-NC mit einer Maschine aus der M-Serie, die Sie **vor April 2022** gekauft haben, nutzen möchten, ist es erforderlich, dass Sie das aktuellste Update von WinPC-NC herunterladen. Laden Sie ggf. die *Erste-Schritte Anleitung* der M-Serie herunter. Darin finden Sie Informationen zur Installation von WinPC-NC. Führen Sie eine vollständige Installation aus und öffnen Sie WinPC-NC einmalig. Schließen Sie das Programm nun.



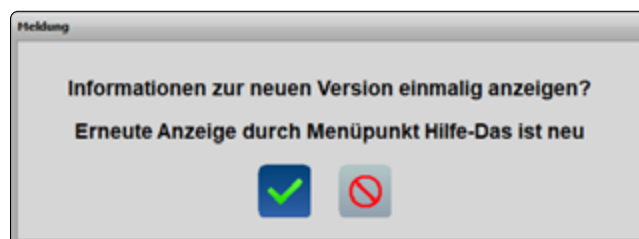
Folgen Sie diesem Link und laden Sie das Update für *WinPC-NC USB* herunter. Entpacken Sie das Archiv und verschieben es in den WinPC-NC-Installationsordner. Führen Sie die Datei *BLUpdate.exe* aus, um WinPC-NC für Ihre Fräsmaschine einzurichten. Starten Sie WinPC-NC.



https://stepcraft-systems.com/download/WinPC-NCv3_Profiles.zip

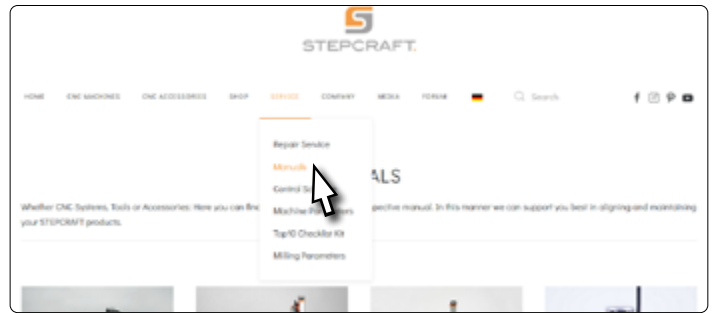
https://stepcraft-systems.com/download/WinPC-NCv4_Profiles.zip

Wenn die Installation erfolgreich war, sehen Sie einmalig dieses Hinweisfenster.

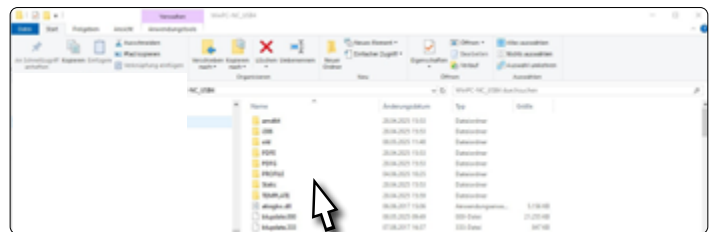


WinPC-NC Steprate Setting

If you want to use WinPC-NC with an M-Series machine, **purchased before April 2022**, it is necessary that you download the latest update of WinPC-NC. Download the *First Steps Manual* for the M-Series. In it you will find information on the installation of WinPC-NC. Perform a full install of WinPC-NC and start the software once. Close the software again.



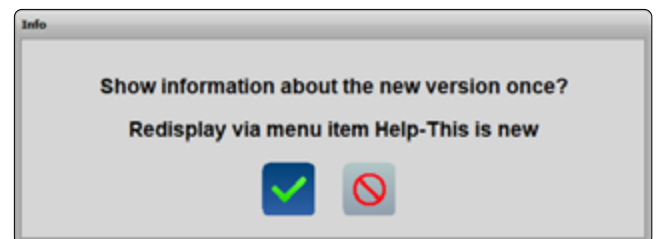
Follow the link to download link to download the WinPC-NC update. Unpack the archive and move it over to the WinPC-NC installation folder. Execute the file named *BLUpdate.exe* to start the update. After successfully finishing the update, start WinPC-NC.



https://stepcraft-systems.com/download/WinPC-NCv3_Profiles.zip

https://stepcraft-systems.com/download/WinPC-NCv4_Profiles.zip

If the update was successful, you will see this message on the first start of WinPC-NC.

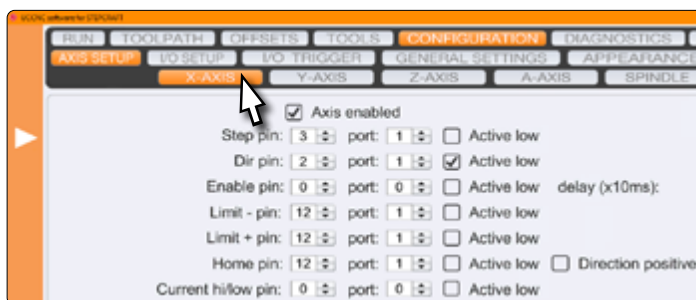


UCCNC Steprate Anpassung

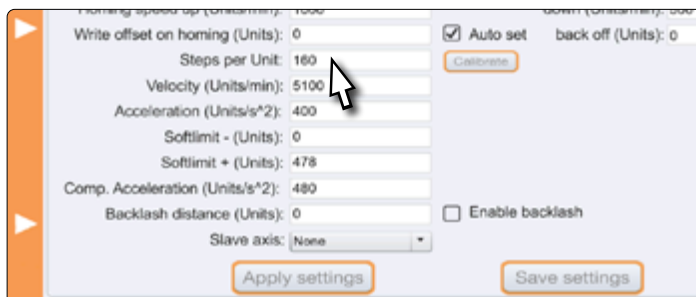
Wenn Sie UCCNC mit einer Maschine aus der M-Serie, die Sie **vor April 2022** gekauft haben, nutzen möchten, ist es erforderlich, dass Sie einige Achsparameter in UCCNC anpassen. Laden Sie ggf. die *Erste-Schritte Anleitung* der M-Serie herunter. Darin finden Sie Informationen zur Installation von UCCNC.



Starten Sie UCCNC und navigieren zum Reiter *Configuration – Axis Setup – X-Axis*.



Die Option *Steps per Unit* sollte von dem **Wert 160 auf 320** eingestellt werden. Prüfen Sie den Wert und passen ihn wenn nötig an. Bestätigen Sie die Eingabe mit der Enter-Taste. Klicken Sie **Apply settings** und **Save settings**, um die Änderungen zu übernehmen. Wiederholen Sie den Vorgang auch für die *Y- und Z-Achse*.



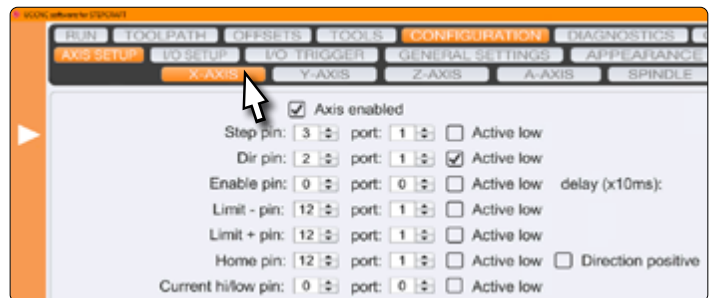
Ihre Fräsmaschine ist nun einsatzbereit. Wir wünschen Ihnen viel Spaß damit!

UCCNC Steprate Setting

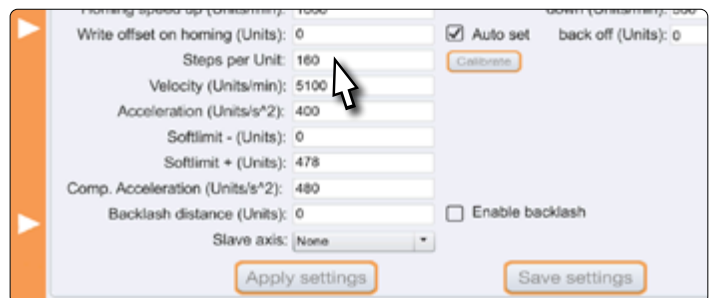
If you want to use UCCNC with an M-Series machine, **purchased before April 2022**, it is necessary that you check some axis parameters. Download the First Steps Manual for the M-Series. In it you will find information on the installation of WinPC-NC.



Start UCCNC and navigate to *Configuration – Axis Setup – X-Axis*.



The option *Steps per Unit* should be set to a **value of 320**. Check the value and adjust it, if necessary. Confirm your input with the Enter key. Click **Apply settings** and **Save settings** to save the changes. Repeat the process for the *Y- and Z-Axes*.



Your milling machine now is ready to use. We hope you enjoy it!