



STEPCRAFT.

Bedienungsanleitung.
User Manual.

Vakuum-Pad V-Pad 55 SP Set für D-/M-Serie
Vacuum-Pad V-Pad 55 SP Set for D-/M-Series

12/25





URHEBERRECHT

Der Inhalt dieser Betriebsanleitung ist geistiges Eigentum der STEPCRAFT GmbH & Co. KG. Die Weitergabe oder Vervielfältigung (auch auszugsweise) ist nicht gestattet, es sei denn, wir haben es ausdrücklich schriftlich genehmigt. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.

Einleitung

Diese Betriebsanleitung beschreibt das STEPCRAFT V-Pad 55 SP Set und informiert Sie über den Aufbau und die Bedienung. Lesen Sie diese Anleitung vollständig vor dem Umgang sowie der Inbetriebnahme des Systems, um sich mit den Eigenschaften des Produkts und dessen Bedienung vertraut zu machen.

Passendes Zubehör können Sie in unseren Shops erwerben:

| Shop EU und Rest der Welt | Shop USA |
|---|--|
|  |  |
| https://shop.stepcraft-systems.com/ | https://www.stepcraft.us/ |

Lieferumfang

Das Vakuum-Pad Set „V-Pad 55 SP Set für D-/M-Serie“ besteht aus folgenden Komponenten:

- 1x Vakuum-Box
- 4x Vakuum-Pad V-Pad 55 SP mit Dichtschnur und Push-Fit Anschluss 4 mm
- 4x Befestigungsmaterial (M6 Schraube und Mutter)
- 4x 2 m Luftschlauch d = 4 mm
- 1x 3 m Luftschlauch d = 6 mm inkl. Druckluftkupplung 1/2 Zoll
- 8x Luftschlauch-Fixierungsklammern

Luftschläuche anpassen

Als erstes schneiden Sie die 4mm Luftschläuche (schwarz), Ihrem Bedarf nach, in der richtigen Länge durch.

Es ist wichtig, dass der Schlauch gerade durchtrennt wird, da sonst Luft austreten und so das Vakuum nicht zuverlässig erzeugt werden kann.

Aufbau auf dem Maschinentisch

Messen Sie Ihr Werkstück aus und montieren die Vakuum-Pads in einer sinnvollen Anordnung auf dem Maschinentisch. Achten Sie darauf, dass bei Projekten, in denen durch das Werkstück durchgefräst wird, die Vakuum-Pads nicht in der Fräsbahn platziert werden.

Legen Sie die M6 Muttern in die Nuten Ihres Maschinentisches und befestigen Sie die Vakuum-Pads mit der dazugehörigen M6 Schraube.



Anschließen

Schließen Sie jeden der vier 4mm Luftschläuche (schwarz) jeweils an eines der Vakuum-Pads in dem dafür vorgesehenen Push-Fit Anschluss an, die anderen Schlauchenden schließen Sie an der Vakuumbox an. Fixieren Sie die Schläuche mit den mitgelieferten Klammern auf dem Maschinentisch, sodass diese das Werkstück an kritischen Stellen nicht berühren. Schließen Sie den 6mm Luftschlauch (durchsichtig) an die Vakuum-Box an und verbinden diese dann mit Ihrem Kompressor.

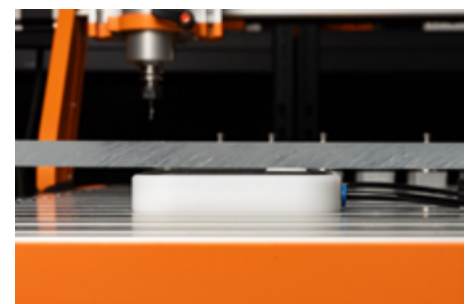


Inbetriebnahme

Platzieren Sie das Werkstück auf den Vakuum-Pads. Die ausgefahrenen Sliding Pins, die durch einen Überdruck oben gehalten werden, sorgen dafür, dass das Werkstück nicht auf den Gummidichtungen aufliegt und so reibungsfrei justiert werden kann. Betätigen Sie nun den Schalter an der Vakuum-Box und schalten auf „On“. Die Sliding Pins fahren ein und der erzeugte Unterdruck sorgt für ein Ansaugen des Werkstücks. Unterstützen Sie den Vakuumaufbau, indem Sie das Werkstück leicht andrücken. Nun können Sie mit dem Fräsvorgang starten.

Wenn der Fräsvorgang abgeschlossen ist und Sie das Werkstück von dem Maschinentisch lösen wollen, schalten Sie den Schalter der Vakuum-Box auf „Off“, die Sliding Pins fahren aus und lösen so das Werkstück von den Vakuum-Pads. Das Werkstück kann nun entfernt werden.

Achtung: Die Funktion der Sliding Pins funktioniert nur im Set mit der dazugehörigen Vakuum-Box. Einzeln erworbene Vakuum-Pads „V-Pad 55 SP“ haben lediglich die Vakuumfunktion.



Kontakt

| Für Kunden aus... | STEEPCRAFT | Adresse | Telefon, E-Mail | Geschäftsführung |
|-----------------------------|--------------------------|--|--|------------------------------|
| Deutschland & Rest der Welt | STEEPCRAFT GmbH & Co. KG | An der Beile 2 58708 Menden Deutschland | +49 2373 179 11 60 info@stepcraft-systems.com | Markus Wedel, Peter Urban |
| USA & Kanada | Stepcraft USA | 100 Lawton Street Torrington, CT 06790, USA | +1 203-556-1856 info@stepcraft.us | Gregory Bodnar |

Beschränkte Herstellergarantie

Neben der gesetzlichen Gewährleistung geben wir Ihnen eine Herstellergarantie auf unsere eigenen Produkte. Sollte bei einem Produkt eines Fremdherstellers ein Garantiefall eintreten, gelten die Garantiebedingungen des jeweiligen Unternehmens. Folgen Sie den nachstehenden Links / QR-Codes, um zu unseren Garantiebedingungen zu gelangen.

| Deutsch | Englisch EU | Englisch USA |
|---|---|--|
|  |  |  |
| https://shop.stepcraft-systems.com/Garantiebedingungen | https://shop.stepcraft-systems.com/Manufacturers-warranty | https://www.stepcraft.us/warranty |



COPYRIGHT

The content of these operating instructions is the intellectual property of STEPCRAFT GmbH & Co. KG. It may not be passed on or reproduced (even in part) without our express written permission. Infringements will be prosecuted.

Introduction

This operating manual describes the STEPCRAFT V-Pad 55 SP Set and provides information on its structure and operation. Please read this manual thoroughly before handling and commissioning the system in order to familiarize yourself with the product's features and operation.

You can purchase suitable accessories in our stores:

| Store EU and the rest of the world | Shop USA |
|---|--|
|  |  |
| https://shop.stepcraft-systems.com/ | https://www.stepcraft.us/ |

Scope of delivery

The vacuum pad set „V-Pad 55 SP Set for D/M Series“ consists of the following components:

- 1x vacuum-box
- 4x V-Pad 55 SP vacuum-pads with sealing cord and 4 mm push-fit connector
- 4x sealing cord
- 4x fastening materials (M6 screw and nut)
- 4x 2 m air hose, d = 4 mm
- 1x 3 m air hose, d = 6 mm, incl. 1/2 inch compressed air coupling
- 8x air hose fixing clamps

Adjust air hoses

First, cut the 4 mm air hoses (black) to the correct length according to your requirements. It is important that the hose is cut straight, otherwise air will escape and the vacuum cannot be created reliably.

Setup on the machine table

Measure your workpiece and mount the vacuum-pads in a sensible arrangement on the machine table. Make sure that for projects where the workpiece is milled through, the vacuum-pads are not placed in the milling path. Place the M6 nuts in the grooves of your machine table and secure the vacuum-pads with the corresponding M6 screw.



Connection

Connect each of the four 4 mm air hoses (black) to one of the vacuum-pads in the push-fit connection provided. Connect the other ends of the hoses to the vacuum-box. Secure the hoses to the machine table using the clamps provided so that they do not touch the workpiece at critical points.

Connect the 6 mm air hose (transparent) to the vacuum-box („In“) and then connect it to your compressor.

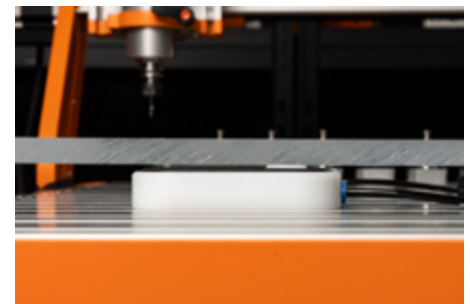


Commissioning

Place the workpiece on the vacuum pads. The extended sliding pins, which are held in place by positive pressure, ensure that the workpiece does not rest on the rubber seals and can thus be adjusted without friction. Now press the switch on the vacuum-box and turn it to „On.“ The sliding pins retract and the negative pressure generated sucks the workpiece in. Support the vacuum build-up by pressing the workpiece down lightly. Now you can start the milling process.

When the milling process is complete and you want to remove the workpiece from the machine table, switch the vacuum-box switch to „Off.“ The sliding pins will extend and release the workpiece from the vacuum-pads. The workpiece can now be removed.

Please note: The sliding pins only work in conjunction with the corresponding vacuum-box. Vacuum-pads „V-Pad 55 SP“ purchased individually only have the vacuum function.



Contact

| For customers from... | STEEPCRAFT | Adress | Phone, e-mail | Management |
|---------------------------------|--------------------------|--|--|------------------------------|
| Germany & the rest of the world | STEEPCRAFT GmbH & Co. KG | An der Beile 2 58708 Menden Deutschland | +49 2373 179 11 60 info@stepcraft-systems.com | Markus Wedel, Peter Urban |
| USA & Kanada | Stepcraft USA | 100 Lawton Street Torrington, CT 06790, USA | +1 203-556-1856 info@stepcraft.us | Gregory Bodnar |

Limited manufacturer's warranty

In addition to the statutory warranty, we provide a manufacturer's warranty on our own products. If a warranty claim arises for a product from a third-party manufacturer, the warranty conditions of the respective company apply. Follow the links/QR codes below to access our warranty conditions.

| Deutsch | Englisch EU | Englisch USA |
|---|---|--|
|  |  |  |
| https://shop.stepcraft-systems.com/Garantiebedingungen | https://shop.stepcraft-systems.com/Manufacturers-warranty | https://www.stepcraft.us/warranty |



STEPCRAFT GmbH & Co. KG

An der Beile 2
58708 Menden (Sauerland)
Germany

tel.: +49 (0) 23 73 / 179 11 60
mail: info@stepcraft-systems.com
net: www.stepcraft-systems.com

STEPCRAFT Inc.

151 Field Street
Torrington, CT 06790
United States

tel.: +1 (203) 5 56 18 56
mail: info@stepcraft.us
net: www.stepcraft.us