

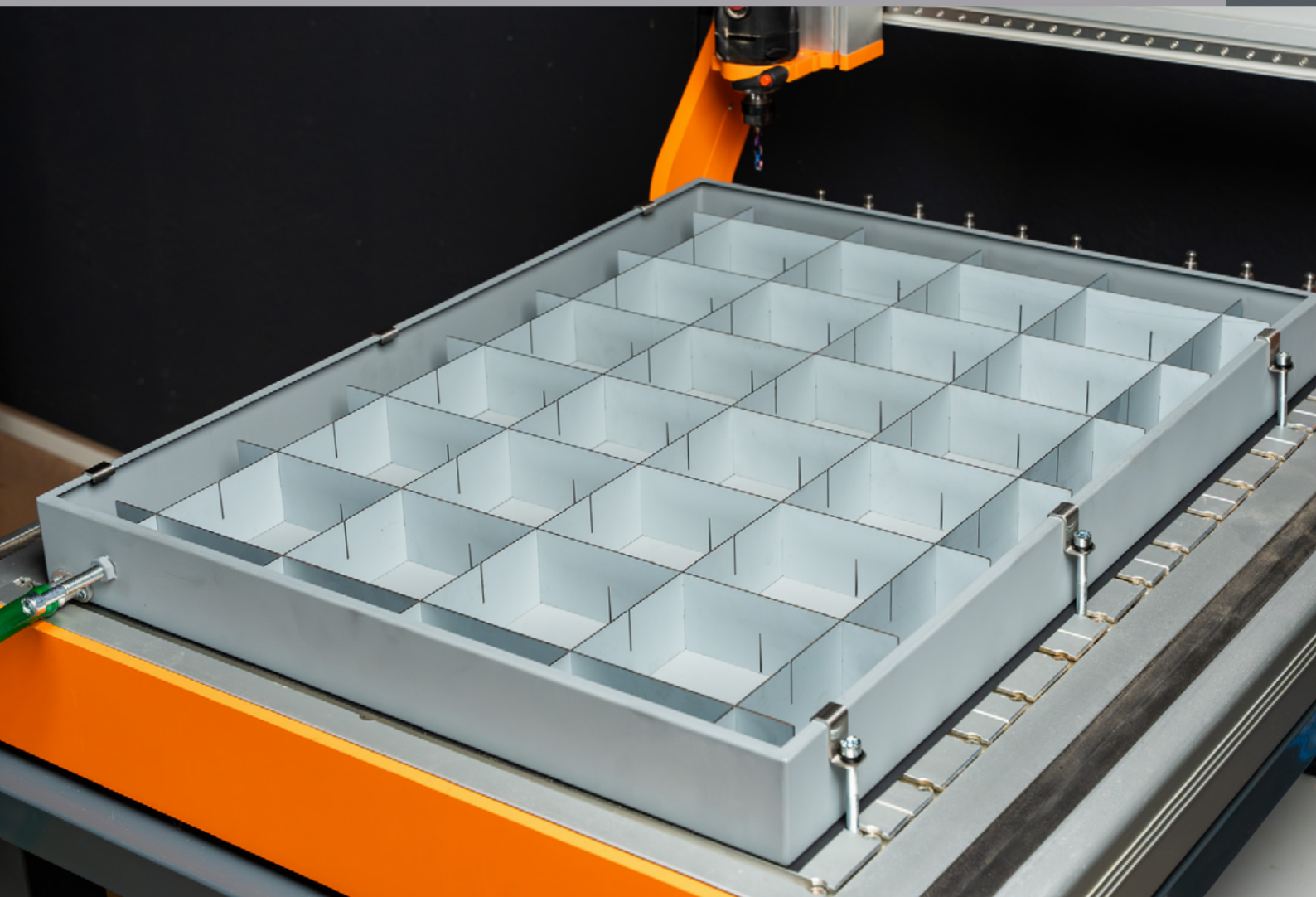


# STEPCRAFT.

**Bauanleitung.**  
*Building Instructions.*

**Wasserwanne M-Serie**  
*Water Bath for M Series*

06/26



**URHEBERRECHT**

Der Inhalt dieser Betriebsanleitung ist geistiges Eigentum der STEPCRAFT GmbH & Co. KG. Die Weitergabe oder Vervielfältigung (auch auszugsweise) ist nicht gestattet, es sei denn, wir haben es ausdrücklich schriftlich genehmigt. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.

## Einleitung

Diese Bauanleitung beschreibt die STEPCRAFT Wasserwanne für die M-Serie und informiert Sie über den Aufbau. Lesen Sie diese Anleitung vollständig vor dem Umgang sowie der Inbetriebnahme des Systems.

Passendes Zubehör können Sie in unseren Shops erwerben:



## Lieferumfang

Die Wasserwanne besteht aus folgenden Komponenten:

- Wasserwanne
- Isoliermatte
- Satz Blechlamellen
- Schlauch
- Absperrventil
- Kleinteilebeutel



## Aufbau Wasserwanne:



### Schritt 1:

Bitte entnehmen Sie den Schlauchanschluss, den O-Ring sowie die beiden Zylinderkopfschrauben M4x8, legen den O-Ring in die vorgesehene Nut und schrauben den Schlauchanschluss mit einem Innensechskant 2,5 mm an die vorgesehene Stelle der Wasserwanne.



### Schritt 2:

Verbinden Sie den Schlauch mit dem Schlauchanschluss.



### Schritt 3:

Verbinden Sie am gegenüber liegenden Schlauchende das Absperrventil mit dem Schlauch



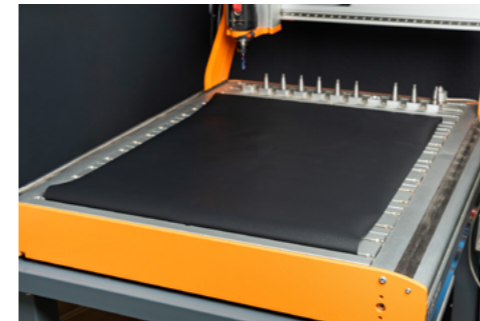
### Schritt 4:

Schrauben Sie die Zylinderkopfschraube M8x50 mit einem Innensechskant 6 mm an die Wasserwanne. Diese dient später als Erdungspunkt.



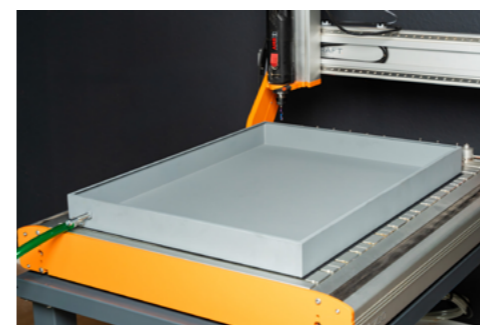
### Schritt 5:

Setzen Sie die M6 Muttern in die gewünschten Befestigungsnuten Ihres Maschinentisches und führen diese jeweils an den äußeren Rand.



### Schritt 6:

Legen Sie die Isoliermatte ausgerollt auf den Maschinentisch.



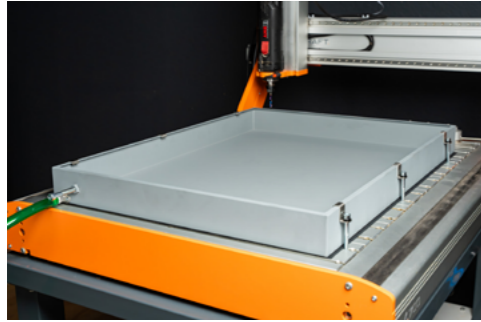
### Schritt 7:

Platzieren die Wasserwanne darauf



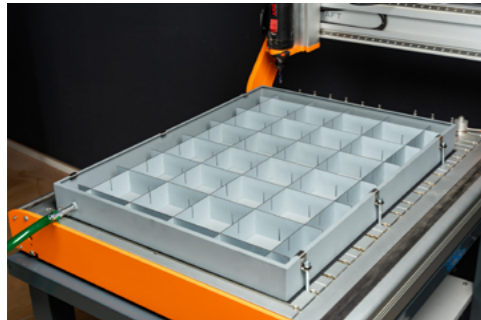
### Schritt 8:

Montieren Sie die Wannenfestigungen, indem Sie wie abgebildet eine Isolierhülse von oben in den Niederhaltehaken setzen, diesen an der gewünschten Befestigungsstelle auf den Wannенrand aufsetzen und mittels Zylinderkopfschraube M6x50 und Innensechskant 5 mm in die zuvor eingebrachte M6 Mutter schrauben.



**Schritt 9:**

Die Wasserwanne sollte nun so auf Ihrem Maschinentisch befestigt sein.



**Schritt 10:**

Nun setzen Sie das Lamellengitter ein.



**Schritt 11:**

Zur Aufhebung bzw. Minderung thermischer Verformung bei der Plasmabearbeitung von FE-haltigen Materialien liegen vier Magnetbolzen bei. Diese werden aus Abstandsbolzen SW7x40 und je zwei Senkkopfschrauben M4x8 sowie Scheibenmagneten mit einem Innensechskant 2,5 mm montiert und können an geeigneter Stelle eingesetzt werden.



**Schritt 12:**

Die Erdungsklemme des Plasmawerkzeugs befestigen Sie bitte an der Erdungsschraube.



**Schritt 13:**

Alternativ kann die Wasserwanne auch zum Fräsen verwendet werden. Hierfür bieten wir optionale magnetische Boden- und Wandstützen an.

**Zubehör:**

- Art. 13221 Wandmagnetstützen Fräswanne 5er Set
- Art. 10072 Bodenmagnetstützen Fräswanne 5e Set
- Art. 13071 Lamelle X500
- Art. 13072 Lamelle X700/ Y500
- Art. 13073 Lamelle X1000/ Y700
- Art. 13074 Lamelle Y1000

**Kontakt**

Für Kunden aus...	STPCRAFT	Adresse	Telefon, E-Mail	Geschäftsführung
Deutschland & Rest der Welt	STPCRAFT GmbH & Co. KG	An der Beile 2 58708 Menden Deutschland	+49 2373 179 11 60 info@stepcraft-systems.com	Markus Wedel, Peter Urban
USA & Kanada	Stepcraft USA	100 Lawton Street Torrington, CT 06790, USA	+1 203-556-1856 info@stepcraft.us	Gregory Bodnar

**Beschränkte Herstellergarantie**

Neben der gesetzlichen Gewährleistung geben wir Ihnen eine Herstellergarantie auf unsere eigenen Produkte. Sollte bei einem Produkt eines Fremdherstellers ein Garantiefall eintreten, gelten die Garantiebedingungen des jeweiligen Unternehmens. Folgen Sie den nachstehenden Links / QR-Codes, um zu unseren Garantiebedingungen zu gelangen.

Deutsch	Englisch EU
<a href="https://shop.stepcraft-systems.com/Garantiebedingungen">https://shop.stepcraft-systems.com/Garantiebedingungen</a>	<a href="https://shop.stepcraft-systems.com/Manufacturers-warranty">https://shop.stepcraft-systems.com/Manufacturers-warranty</a>

***COPYRIGHT***

The contents of this user manual are the intellectual property of STEPCRAFT GmbH & Co. KG. Distribution or reproduction (including in part) is prohibited unless we have expressly authorized it in writing. Violations will be prosecuted.

## Introduction

These assembly instructions describe the STEPCRAFT water bath for the M Series and provide information on how to assemble it. Please read these instructions in their entirety before handling or putting the system into operation.

You can purchase the appropriate accessories in our stores:



## What's Included

The water bath consists of the following components:

- Water bath
- Insulating matt
- Set of Sheet Metal Slats
- Drynager set
- Small Parts Pouch



## Water bath Assembly:



### Step 1:

Please remove the hose fitting, the O-ring, and the two M4x8 cylinder head screws; place the O-ring in the designated groove; and use a 2.5 mm Allen wrench to screw the hose fitting into place on the water bath.



### Step 2:

Connect the hose to the hose fitting.



### Step 3:

Connect the shut-off valve to the hose at the opposite end of the hose



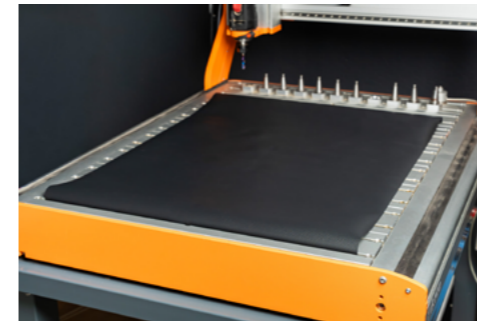
### Step 4:

Use a 6 mm Allen wrench to screw the M8x50 cylinder head bolt onto the water bath. This will later serve as a ground point.



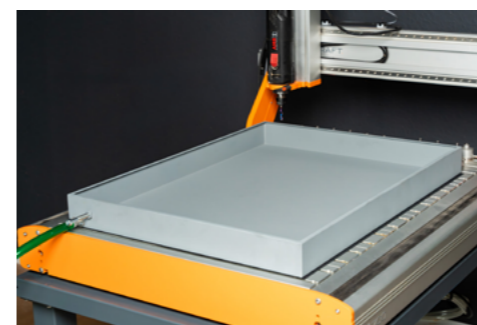
### Step 5:

Place the M6 nuts in the desired mounting slots on your machine table and push each one all the way to the outer edge.



### Step 6:

Unroll the insulating mat and place it on the machine table.



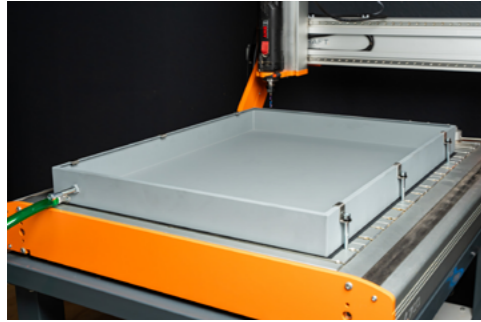
### Step 7:

Place the water bath on top of it

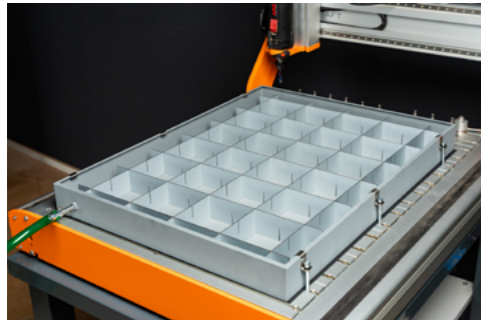


### Step 8:

Install the tub fasteners by inserting an insulating sleeve into the retaining hook from above, as shown; place the hook on the edge of the tub at the desired mounting location; and secure it by screwing an M6x50 cylinder head screw into the previously installed M6 nut using a 5 mm Allen wrench.



**Step 9:**  
The water bath should now be secured to your machine table.



**Step 10:**  
Now insert the slatted grille.



**Step 11:**  
Four magnetic studs are included to eliminate or reduce thermal deformation during plasma processing of FE-containing materials. These are assembled using SW7x40 spacer studs, two M4x8 countersunk screws each, and disc magnets with a 2.5 mm hex socket, and can be installed at appropriate locations.



**Step 12:**  
Please connect the plasma tool's ground terminal to the ground screw.



**Step 13:**  
Alternatively, the water bath can also be used for milling. For this purpose, we offer optional magnetic floor and wall supports.

## Accessories:



- Art. 13221 Magnetic Wall Bracket for Milling Bath, Set of 5
- Art. 10072 Magnetic Ground Bracket for Milling Bath, Set of 5
- Art. 13071 Sheet metal slats X500
- Art. 13072 Sheet metal slats X700/ Y500
- Art. 13073 Sheet metal slats X1000/ Y700
- Art. 13074 Sheet metal slats Y1000

## Kontakt

For customers from...	STPCRAFT	Adress	Phone, Mail	Management
Deutschland & rest of the world	STPCRAFT GmbH & Co. KG	An der Beile 2 58708 Menden Deutschland	+49 2373 179 11 60 info@stepcraft-systems.com	Markus Wedel, Peter Urban
USA & Canada	Stepcraft USA	100 Lawton Street Torrington, CT 06790, USA	+1 203-556-1856 info@stepcraft.us	Gregory Bodnar

## Limited Manufacturer's Warranty

In addition to the statutory warranty, we provide a manufacturer's warranty on our own products. If a warranty claim arises for a product from a third-party manufacturer, the warranty terms of that company apply. Follow the links or QR codes below to view our warranty terms.

German	English EU
	
<a href="https://shop.stepcraft-systems.com/Garantiebedingungen">https://shop.stepcraft-systems.com/Garantiebedingungen</a>	<a href="https://shop.stepcraft-systems.com/Manufacturers-warranty">https://shop.stepcraft-systems.com/Manufacturers-warranty</a>



**STEPCRAFT GmbH & Co. KG**

An der Beile 2  
58708 Menden (Sauerland)  
Germany

tel.: +49 (0) 23 73 / 179 11 60  
mail: [info@stepcraft-systems.com](mailto:info@stepcraft-systems.com)  
net: [www.stepcraft-systems.com](http://www.stepcraft-systems.com)

**STEPCRAFT Inc.**

151 Field Street  
Torrington, CT 06790  
United States

tel.: +1 (203) 5 56 18 56  
mail: [info@stepcraft.us](mailto:info@stepcraft.us)  
net: [www.stepcraft.us](http://www.stepcraft.us)